



# EU-OUTREACH-PROJECTS

НАВЧАЛЬНИЙ КУРС З ПІДГОТОВКИ ІНСТРУКТОРІВ ДЛЯ ВИКЛАДЕННЯ СПЕЦІАЛЬНОГО КУРСУ З ВИВЧЕННЯ  
УКРАЇНСЬКОЇ ВЕРСІЇ ЄДИНОГО КОНТРОЛЬНОГО СПИСКУ ТОВАРІВ І ТЕХНОЛОГІЙ ПОДВІЙНОГО  
ВИКОРИСТАННЯ, РОЗРОБЛЕНОГО НА БАЗІ КОНТРОЛЬНОГО СПИСКУ ЄВРОПЕЙСЬКОГО СОЮЗУ

**Методика ідентифікації товарів подвійного  
використання, що контролюються розділом 2  
“Обробка матеріалів” єдиного списку товарів і  
технологій подвійного використання. Порівняння з  
чинними українськими списками товарів  
подвійного використання.**

Семінар 10-13 грудня 2013 року Київ, Україна

Доповідач Олександр Наквакін

**EU-OUTREACH-PROJECTS**



**Основне завдання – здійснити перехід на новий Єдиний контрольний список товарів і технологій подвійного використання без зниження експортного потенціалу підприємства (компанії)**

**Це є важливим як для суб'єктів зовнішньоекономічної діяльності (спрощення механізму експертизи товарів) , так і для центральних органів виконавчої влади, які задіяні у вирішенні питань у галузі експортного контролю та митного оформлення міжнародних передач товарів.**



**Інструментом для виконання основного завдання є:**

- правильна ідентифікація товару (встановлення відповідності товару опису та характеристикам товарів, що контролюються);**
- класифікація товару відповідно до діючих контрольних Списків товарів;**
- визначення на основі ідентифікації товару відповідних ризиків для підприємства з урахуванням міжнародних зобов'язань України;**
- визначення необхідності отримання підприємством (компанією) відповідних дозволів (висновків) на експорт/імпорт підконтрольних товарів.**



## **Досвід вивчення Єдиного Списку представниками промисловості України**

- 1. Визначення, чи контролюється товар взагалі (знайти його опис та відповідні характеристики у Списку).**
- 2. Визначення, за якими міжнародними режимами товар контролюється (з урахуванням приміток).**
- 3. Експрес-аналіз ризиків щодо міжнародної передачі товару для підприємства (компанії).**
- 4. Застосування пошукових механізмів для ідентифікації товарів.**



## **ДОДАТКИ ДО ЄДИНОГО СПИСКУ.**

### **Таблиця товарних кодів**

- 1. Таблиця є довідковим документом.**
- 2. Таблиця є додатком до Списку та працює разом зі  
Списком як пошуковий механізм та інструмент  
аналізу.**
- 4. Параметри таблиці:**
  - номер групи товарів**
  - код УКТ ЗЕД**
  - позиція списку**
  - режим експортного контролю.**

**Приклад: група 84 –”реактори....., обладнання.....,їх  
частини – 8459.... (стор. 48) -2В001- ВД,ГЯП.**



**АЛФАВІТНИЙ ПОКАЖЧИК  
до Об'єднаного контрольного списку товарів  
подвійного використання**

**I.- Показчик – інструмент пошуку (спрощення пошуку товару).**

**“Верстати.....” – стор.5, 6.**

**II.- Основні характеристики показчика.**

**Найменування товару:**

**“Верстати для фінішного оброблення”**

**Позиція у Списку:**

**2B003**



## **Методологія аналізу**

- 1. Визначення, чи контролюється товар взагалі (знайти його опис та відповідні характеристики у Списку).**
- 2. Визначення, за якими міжнародними режимами товар контролюється (з урахуванням приміток).**
- 3. Експрес-аналіз ризиків щодо міжнародної передачі товару для підприємства (країни).**

**Приклад: 2B009 – “Обкатні вальцювальні та згинальні верстати,...”. .Примітка: див. поз 2B109 та 2B209.**

## ПРИКЛАД

**Код УКТ ЗЕД 8459310000**  
**ВЕРТИКАЛЬНИЙ ОБРОБНИЙ ЦЕНТР 160-С**

Вертикальний обробний центр з контурним керуванням ЧПК

### **1.Переміщення.**

Точність переміщення за осями:

вісь X-1600 мм, вісь Y-700 мм, вісь Z-635 мм

### **2. Точність:**

- позиціонування - +/- 0,005 мм;
- повторюваність по осям - X, Y, Z- 0,007 мм;
- з лінійними шкалами - 0,007 мм.

Автоматична зміна інструменту на 40 позицій

Обладнання призначене для обробки матеріалів різної конфігурації методом різання.

### **Діючий Список ТПВ:**

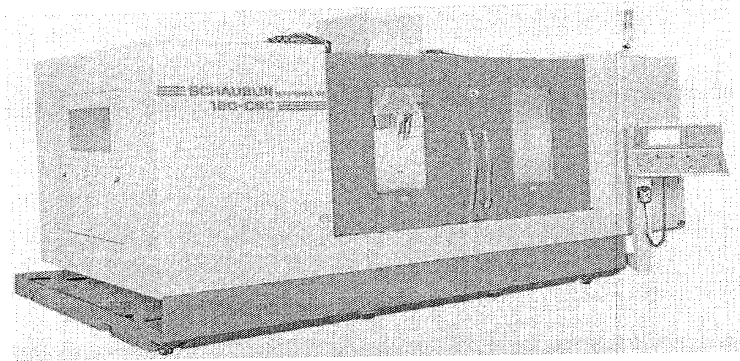
Додаток 1 (ВД): 2.В.1.б; 9.В.10

Додаток 2 (РКРТ): 2.В.2; 3.В.1; 3.А.4 ; 3.А.5; 3.А.6;  
3.А.8; 3.А.9; 3.В.3; 20.В.1; 20.В.2

Додаток 3 (ГЯП): 1.В.2

### **Об'єднаний Список ТПВ: 2В001, 2В201**

Пошуковий механізм: ключові слова- "контурне керування"





## ПРИКЛАД

### Код УКТ ЗЕД

#### Мати з скланого волокна марки МС

Середній діаметр волокна, мкм -	3.0
Маса мата, г -	250-300
Габаритні розміри мата 600х 40 х 1100 мм	
Щільність не більше, кг/м3 -	10,0
Максимальна температура поверхні, що ізолюється -	950 С <sup>0</sup>
Склад волокна, %:SiO <sub>2</sub> - 70+0,5; R <sub>2</sub> O <sub>3</sub> – 1,0+0,2;CaO - 4,0+0,5;MgO - 8,5+1,2;Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O -16.5+0,8.	



Згідно ТУ: мати використовуються для теплоізоляції обладнання, будівельних конструкцій та плавзасобів для запобігання від займистості (**призначення**).

Подібні матеріали використовуються для теплоізоляції радіоелектронних систем керування ракет та обладнання у ядерних технологіях (**галузь застосування**).

### Діючий Список ТПВ:

Додаток 1 (ВД): 1.А.2.; 1.А.3.; 1.С.5.; 1.С.10.

Додаток 2 (РКРТ): 1.С.; 2.А.1.b.2.

Додаток 3 (ГЯП): 2.С.7.a.

**Об'єднаний Список ТПВ:** 1С010а, 1С210, 9С110.



## **Практичні заходи переходу на Єдиний Список товарів подвійного використання:**

- 1- Погодження остаточної редакції Єдиного Списку з усіма Сторонами.**
- 2- Проведення навчання з фахівцями підприємств.**
- 3- Проведення навчання з митними органами.**
- 4.- Обговорення проблемних питань переходу на Єдиний Список ТПВ у складі: Держекспотконтроль-представники промисловості-митні органи.**